



Grudziądz, dnia 10 sierpnia 2018 r.

FE.042.9.6.2016

*Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego:*

***Dostawę sprzętu i wyposażenia wraz z montażem i uruchomieniem trzech pracowni w Centrum Kształcenia Praktycznego w Grudziądzu w ramach projektu „Modernizacja infrastruktury edukacyjnej szkolnictwa zawodowego Miasta Grudziądz – Etap II”***

### **WYJAŚNIENIA TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

**Pytanie 3:**

Dotyczy pozycji nr 3.5:

Czy Zamawiający zaakceptuje produkt o wymiarach 2000X800X900 mm?

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie akceptuje produktu o wymiarach 2000X800X900 mm.

**Pytanie 4:**

Dotyczy pozycji nr 3.6:

W trosce o dobro uczciwej konkurencji informujemy że opis przedmiotu zamówienia spełnia tylko 1 produkt dostępny na rynku. W związku z powyższym prosimy o wykreślenie z opisu przedmiotu zamówienia podpunktów d oraz e.

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie wykreśli z opisu przedmiotu zamówienia podpunktów d) oraz e), ponieważ opisują istotne z punktu widzenia funkcjonalności cechy przyrządu. Zgodnie z SIWZ „Wykonawca może zaproponować sprzęt i wyposażenie o lepszych parametrach technicznych”.

**Pytanie 5:**

Dotyczy pozycji nr 3.7:

W trosce o dobro uczciwej konkurencji informujemy że opis przedmiotu zamówienia spełnia tylko 1 produkt dostępny na rynku. W związku z powyższym prosimy o wykreślenie z opisu przedmiotu zamówienia podpunktów d oraz e.



### Odpowiedź:

Zamawiający nie wykreśla z opisu przedmiotu zamówienia podpunktów d) oraz e), ponieważ opisują istotne z punktu widzenia funkcjonalności cechy przyrządu. Zgodnie z SIWZ „Wykonawca może zaproponować sprzęt i wyposażenie o lepszych parametrach technicznych”.

### Pytanie 6:

Dotyczy pozycji nr 3.13:

W trosce o dobro uczciwej konkurencji informujemy że opis przedmiotu zamówienia spełnia tylko 1 produkt dostępny na rynku. W związku z powyższym prosimy o akceptację poniższego opisu:

Szafka serwisowa 6 szuflad,

Nasadki 1/2": 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32mm

Grzechotka 1/2"

Przegub cardana 1/2"

Nasadka do świec 1/2": 16, 21mm

Pokrętło typu "T" 1/2" Nasadki 3/8": 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22mm

Grzechotka 3/8"

Przegub cardana 3/8"

Pokrętło typu "T" 3/8"

Przedłużka 3/8" x 2

Nasadki 1/4": 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14mm; E4, E5, E6, E7, E8

Grzechotka 1/4"

Przegub cardana 1/4"

Pokrętło typu "T" 1/4"

Przedłużka 1/4" x2

Przedłużka elastyczna 1/4"

Pokrętło 1/4"

Redukcja 1/4" x 1/4"

Bity 1/4" SL: 3, 4, 5.5, 6.5, 7, 8, 9; PH0, PH1, PH2, PH3; PZ0, PZ1, PZ2, PZ3; T8, T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30; TH8, TH9, TH10, TH15, TH20, TH25, TH27, TH30; H3, H4, H5, H6, H7, H8; SQ0, SQ1, SQ2;

Bity 1/4" w nasadkach: SL4, SL5.5, 6.5; PH1, PH2; PZ1, PZ2; T8, T10, T15, T20, T25; TH10, TH15, TH25, TH40; H3, H4, H5, H6mm

Bity 3/8" L=30mm: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12; M5, M6, M7, M10, M12; T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55; RM5, RM6, RM7, RM8, RM10, RM12

Bity 3/8" L=70mm: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12; M5, M6, M7, M10, M12; T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55; RM5, RM6, RM7, RM8, RM10, RM12

Redukcja 1/2" x 3/8"; 3/8" x 3/8"

Nasadki długie 1/2": 14, 15, 17, 19, 22mm

Nasadki 1/2": E18, E20, E24

Nasadki 3/8": E10, E11, E12, E14, E16

Przedłużka 1/2"

Pokrętło łamane 1/2"

Klucze płasko oczkowe: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21mm

Zestaw precyzyjny 5/32" 37 elementów

Szczypce nastawne

HEX key: 2, 2.5, 3, 4, 5, 5.5, 6, 8, 10



TORX key: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50

Szczypce x 4

Szczypce uniwersalne

Szczypce tnące boczne

Szczypce długie

Szczypce morse'a Młotek 300gr

Młotek blacharski

Przecinaki x 2 Punktaki x 6

Wkrętaki płaskie: 3x75, 6x100, 8x150

Wkrętaki krzyżakowe: PH0 x75, PH1 x 100, PH2 x 100, PH3 x 150 Pilniki 300 mm x 5 sztuk

**Odpowiedź:**

Opis przedmiotu zamówienia w pozycji 3.13 należy traktować jako wyjściowy, minimalny. Zgodnie z postanowieniami SIWZ „Wykonawca może zaproponować sprzęt i wyposażenie o lepszych parametrach technicznych”.

**Pytanie 7:**

Dotyczy pozycji nr 3.24:

Czy Zamawiający zaakceptuje produkt o prędkości obrotowej 6500 rpm?

**Odpowiedź:**

Zamawiający zaakceptuje produkt o prędkości obrotowej 6500 rpm zgodnie z opisem w formularzu cenowym.

**Pytanie 8:**

Dotyczy pozycji nr 2.1:

Czy Zamawiający zaakceptuje model z pamięcią w zakresie 3 kanałów?

**Odpowiedź:**

Zamawiający w formularzu cenowym nie stawia wymagań zakresie liczby kanałów pamięci.

**Pytanie 9:**

Dotyczy pozycji nr 2.10:

Proszę o wyjaśnienie opisu dotyczącego pozycji 2.10. W punkcie f, g oraz h występuje niezgodność. Wedle posiadanej przez Wykonawcę wiedzy te parametry nie występują w spawarkach.

**Odpowiedź:**

Zamawiający potwierdził ogólnodostępność produktu opisanego w pozycji 2.10 punkt od a) do l). Zamawiający utrzymuje opis produktu w całości.

**Pytanie 10:**

Dotyczy pozycji nr 2.16:

Czy Zamawiający zaakceptuje produkt o masie 5,2 kg?

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie akceptuje produktu o masie powyżej 5 kg.



### Pytanie 11:

Dotyczy pozycji nr 2.38:

W trosce o dobro uczciwej konkurencji informujemy że opis przedmiotu zamówienia spełnia tylko 1 produkt dostępny na rynku. W związku z powyższym prosimy o akceptację poniższego opisu:

Szafka serwisowa 6 szuflad,

Nasadki 1/2": 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32mm

Grzechotka 1/2"

Przegub cardana 1/2"

Nasadka do świec 1/2": 16, 21mm

Pokrętko typu "T" 1/2" Nasadki 3/8": 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22mm

Grzechotka 3/8"

Przegub cardana 3/8"

Pokrętko typu "T" 3/8"

Przedłużka 3/8" x 2

Nasadki 1/4": 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14mm; E4, E5, E6, E7, E8

Grzechotka 1/4"

Przegub cardana 1/4"

Pokrętko typu "T" 1/4"

Przedłużka 1/4" x2 Przedłużka elastyczna 1/4"

Pokrętko 1/4"

Redukcja 1/4" x 1/4"

Bity 1/4" SL: 3, 4, 5.5, 6.5, 7, 8, 9; PH0, PH1, PH2, PH3; PZ0, PZ1, PZ2, PZ3; T8, T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30; TH8, TH9, TH10, TH15, TH20, TH25, TH27, TH30; H3, H4, H5, H6, H7, H8; SQ0, SQ1, SQ2;

Bity 1/4" w nasadkach: SL4, SL5.5, 6.5; PH1, PH2; PZ1, PZ2; T8, T10, T15, T20, T25; TH10, TH15, TH25, TH40; H3, H4, H5, H6mm Bity 3/8" L=30mm: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12; M5, M6, M7, M10, M12; T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55; RM5, RM6, RM7, RM8, RM10, RM12 Bity 3/8" L=70mm: H4, H5, H6, H7, H8, H10, H12; M5, M6, M7, M10, M12; T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55; RM5, RM6, RM7, RM8, RM10, RM12

Redukcja 1/2" x 3/8"; 3/8" x 3/8"

Nasadki długie 1/2": 14, 15, 17, 19, 22mm

Nasadki 1/2": E18, E20, E24

Nasadki 3/8": E10, E11, E12, E14, E16

Przedłużka 1/2"

Pokrętko łamane 1/2"

Klucze płasko oczkowe: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21mm

Zestaw precyzyjny 5/32" 37 elementów

Szczypce nastawne HEX key: 2, 2.5, 3, 4, 5, 5.5, 6, 8, 10

TORX key: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50

Szczypce x 4

Szczypce uniwersalne

Szczypce tnące boczne

Szczypce długie

Szczypce morse'a

Młotek 300gr

Młotek blacharski



Przecinaki x 2

Punktaki x 6

Wkrętki płaskie: 3x75, 6x100, 8x150

Wkrętki krzyżakowe: PH0 x75, PH1 x 100, PH2 x 100, PH3 x 150

Pilniki 300 mm x 5 sztuk

**Odpowiedź:**

Opis przedmiotu zamówienia w pozycji 2.38 należy traktować jako wyjściowy, minimalny. Zgodnie z postanowieniami SIWZ „Wykonawca może zaproponować sprzęt i wyposażenie o lepszych parametrach technicznych”.

**Pytanie 12:**

Dotyczy pozycji nr 2.40:

Czy Zamawiający zaakceptuje produkt o mocy 550W?

**Odpowiedź:**

Zamawiający zaakceptuje produkt o mocy 550W przy spełnieniu pozostałych parametrów. Zamawiający dokonał zmiany w treści SIWZ w zakresie formularza cenowego część II: Dostawa sprzętu i wyposażenia wraz z montażem i uruchomieniem pracowni spawalnictwa i obróbki cieplnej. Część II, pozycja 2.40 Szlifierka stołowa dwutarczowa ppkt a).

**Pytanie 13:**

Dotyczy pozycji nr 2.42:

Czy Zamawiający zaakceptuje rozmiar tarcz 125x6,0x22 cm?

**Odpowiedź:**

Zamawiający zaakceptuje wyłącznie rozmiar tarcz określone w formularzu cenowym.